



DOSAGE AUTOMATISÉ ET SÉCURISÉ EN FARINE D'UNE LIGNE DE FABRICATION DE PÂTES FRAICHES

Le besoin

Dans le cadre de l'implantation d'une ligne de fabrication de pâtes fraîches, l'usine Pierre-Schmidt-Stoeffler d'Obernai (67) a opté pour l'automatisation de son poste de dosage de farine.

Les matières premières

La farine est conditionnée en big-bag de 500 kg.

Le processus mis en oeuvre

Forte d'un marché en pleine croissance, l'usine d'Obernai du groupe Pierre-Schmidt-Stoeffler a investi dans une nouvelle ligne de production de pâtes fraîches. Pour l'alimentation en farine de sa trémie-doseuse, l'entreprise a opté pour une installation automatisée mise en place par Apia Technologie. « Lors de mes expériences professionnelles passées, notamment en meunerie, j'avais pu mesurer tout le potentiel du Transitube pour convoier, dans des environnements industriels, des matières premières volatiles comme la farine », précise la directrice de l'usine.

La zone de stockage des big-bag, qui évitent la manipulation à la main de dizaine de sacs, a été implantée en dehors de la zone de production. Une vis flexible de 4 m relie une station de vidange big-bag à la trémie-pesée en traversant, de manière hygiénique et hermétique, la cloison séparant les deux espaces. « Les opérateurs ont juste à venir positionner des cuves mobiles capotées sous la trémie pour transférer la farine dosée vers le mélangeur. »

Outre une limitation de la pénibilité, la vis flexible garantit une précision de dosage de +/- 50 g. « Par ailleurs, travailler en circuit totalement fermé assure une sécurité alimentaire accrue, notamment en zone Atex comme l'est notre usine. »