



Biscuits & Croquettes



Alimentation concasseurs broyeurs

## UNITED PETFOOD AMÉLIORE ENCORE LA QUALITÉ DE SES CROQUETTES

*Pour améliorer l'efficacité et la précision de l'approvisionnement en facteurs d'appétence des lignes croquettes chiens et croquettes chats sur son site de Wimille (62), le spécialiste des aliments pour animaux de compagnie sous marque de distributeur a installé un système Apia Technologie.*

### Le besoin

Depuis le rachat de l'usine de Wimille (62) en 2013, le groupe belge United Petfood investit fortement pour améliorer la qualité des croquettes pour chiens et chats produits sur le site. Fort de cette logique, le groupe belge souhaitait rendre spécifique l'alimentation en facteurs d'appétence de chaque ligne. Une ambition qui s'est concrétisée en mars 2022 avec l'appui d'Apia Technologie.

### La poudre à enrober

Les facteurs d'appétence sont des recettes à base d'extraits aromatiques de la filière viande, qui enrobent les croquettes en fin de process.

### Le retour d'expérience

Grâce au savoir-faire d'Apia Technologie, les réseaux alimentant les lignes « croquettes chats » et « croquettes chiens » ont pu être différenciés. Un gage de qualité et un atout en termes de performance industrielle. Dès le démarrage des lignes, les productions peuvent compter sur le fin dosage en facteurs d'appétence. Sur ce projet, Apia Technologie s'est distingué par son autonomie et sa capacité à garantir des pesées répétables et une installation sans arrêt. Grâce à des réglages précis, le produit est repris avec soin afin de préserver toutes ses qualités.

**United Petfood** : Le groupe belge United Petfood fabrique sous marques de distributeur des aliments secs et humides, des biscuits et des snacks de qualité pour les animaux de compagnie. Les gammes de produits sont entièrement fabriquées sur l'un des 22 sites de production implantés en Europe, dont 5 en France..

**APIA Technologie** : Spécialiste du transfert et du dosage des poudres, Apia Technologie améliore la performance industrielle des usines agroalimentaires, quelle que soit leur taille : productivité, remise aux normes alimentaires, sécurité ATEX. Les experts APIA accompagnent les industriels de l'analyse du besoin à la mise en service.