



Source site <https://carif-groupe.com/>



Améliorants pour la filière panification



Videuse et remplisseur bigbags

CARIF DIVERSIFIE SA GAMME DE CONDITIONNEMENT GRACE A UNE STATION DE REMPLISSAGE DE BIG-BAGS

Carif souhaitait diversifier son offre commerciale. Le spécialiste des ingrédients pour les applications boulangerie et pâtisserie a fait appel à APIA Technologie pour proposer ses prémix en conditionnement big-bags. Plus en amont, l'étape de mélange des poudres a également été revue pour améliorer les conditions de travail.

Le besoin : Sur l'unité 2 du site de L'Union France (31), le groupe Carif souhaitait à la fois compléter son offre en sacs en proposant son nouveau conditionnement en big-bags et améliorer, en amont, l'ergonomie de l'étape mélange. La solution mise en service début 2025 par APIA Technologie répond à ces deux enjeux : ajout d'une station de remplissage big-bags en complément de l'ensacheuse existante, et automatisation de l'alimentation du mélangeur grâce à la réception des farines directement en big-bag.

La matière première : Les prémix élaborés par Carif sont constitués majoritairement de farine de blé, associée à d'autres farines, enzymes et émulsifiants. Les matières premières principales sont désormais reçues en big-bag.

Le process : La première étape consiste à alimenter le mélangeur de préparation des différentes recettes de prémix. En lieu et place de la manutention des sacs, et grâce à un transfert par vis, une nouvelle station de vidange big-bags sur pesons alimente maintenant automatiquement le mélangeur selon les quantités requises. Les autres ingrédients, utilisés en petites quantités, restent introduits manuellement dans le mélangeur de 4000 litres. Après un mélange d'une vingtaine de minutes, le prémix est libéré dans un tamis vibrant déjà en place. APIA Technologie a conçu un astucieux principe de pivot qui permet d'orienter la sortie du tamiseur soit vers l'ensacheuse existante (20–25 kg), soit vers la nouvelle station de remplissage big-bags. Le flux de produit fini est alors transféré par un Transitube® vers ce dispositif. Installé sur pesons (précision +/- 100g), et agréé pesées commerciales. L'automatisme complet du process de conditionnement a été revu pour intégrer ces nouvelles capacités.

Le retour d'expérience : « *La collaboration avec Apia Technologie s'est très bien passée. Comme toujours sur ce type de projets, il y a des réglages à effectuer au démarrage pour lesquels la société a fait preuve d'une grande réactivité. Aujourd'hui, l'installation nous ouvre des opportunités commerciales grâce à la commercialisation de nos améliorants et prémix de panification en format big-bag. À l'étape de mélange, l'installation est très appréciée par les opérateurs. L'utilisation d'un big-bag permet d'éviter de porter une cinquantaine de sacs. On a réduit la pénibilité. Et c'est aussi moins d'emballages à jeter !* », affirme le directeur industriel.

Carif : Le groupe Carif est spécialisé dans les ingrédients et les solutions technologiques pour la filière farine, en France et à l'export. Cette société familiale, dont le siège à L'Union-France (31), se distingue par sa capacité d'adaptation aux différentes demandes, dans une logique de personnalisation.

Apia Technologie : Spécialiste du transfert et du dosage des poudres, Apia Technologie améliore la performance industrielle des usines agroalimentaires, quelle que soit leur taille. La PME est installée au Rhee près de Rennes (35).