



BIO CAMARGUE

ALIMENTATION D'UNE ENSACHEUSE ET D'UN MELANGEUR EN RIZ BIO

Le besoin

La société Bio Camargue, installée à Arles (20), souhaitait moderniser le process d'alimentation d'une ligne d'ensachage de riz et d'un mélangeur de préparation de galettes de riz.

Les matières premières

Le riz bio est conditionné en big-bag d'une tonne.

Le processus mis en oeuvre

Dans le cadre de la construction d'une nouvelle usine, la société Bio Camargue a modernisé ses process d'alimentation en riz de deux lignes de production. Le premier projet a consisté à relier, via une vis flexible de 5 m, une station de vidange big-bag à une ensacheuse. « Jusqu'à présent, le convoyage s'effectuait par l'intermédiaire d'un élévateur, précise Philippe Griotto, responsable de production. Grâce à ce circuit fermé, nous réduisons le risque de présence de corps étrangers. Par ailleurs, tout en atteignant des cadences de remplissage de l'ordre de 1 750 l/h, le Transitube limite les phénomènes de brisures de riz ce qui améliore la qualité des produits conditionnés. »

Le second projet, porté par Bio Camargue, a concerné l'alimentation d'un mélangeur propema à partir de trois stations de vidange de big-bag de riz complet, de riz semi complet et de riz de recyclage. « Le mélangeur prépare les mix rentrant dans la fabrication de galettes de riz. La flexibilité offerte par les trois spires, qui ont remplacé un système traditionnel d'aspiration, nous permet d'élever facilement les matières premières vers le mélangeur situé 6 m plus haut, à l'étage supérieur. Avec des cadences de remplissage de l'ordre de 3 500 l/h, nous conservons une précision de +/- 1 kilo. »