

Spécialisée dans la fabrication des produits alimentaires intermédiaires, l'usine Puratos de Fougères en Bretagne a sollicité le constructeur APIA Technologie pour doubler la ligne d'alimentation en sucre de ses cuiseurs. Une installation qui fait écho à celles réalisées en 2004, puis en 2016.

SUCRE

PURATOS DOUBLE LES CAPACITÉS D'ALIMENTATION DE SES CUISEURS



Alexandre Torchard, ingénieur technico-commercial chez APIA Technologie.

La société Puratos-PatisFrance, qui fait partie du groupe belge Belcolade, est spécialisée dans la fabrication de produits alimentaires intermédiaires à destination des boulangers, des pâtisseries, des chocolatiers et autres applications sucrées. Elle dispose, en France, d'une usine à Charmes (88) dans les Vosges, ainsi que d'une usine à Fougères, en Ile-et-Vilaine. Alexandre Torchard, ingénieur technico-commercial, témoigne : « Nous avons été sollicités pour équiper l'usine de Fougères, et cette application constitue aujourd'hui un bel exemple de partenariat que nous entretenons avec les clients qui nous font confiance ».

PREMIÈRES INSTALLATIONS EN 2004 ET 2016

Puratos connaissait déjà très bien les équipes d'APIA Technologie puisque le constructeur avait déjà livré une solution en 2004 pour la vidange de big bags en vue d'alimenter des cuiseurs. Il avait ensuite eu pour projet d'agrandir son usine en réalisant une extension complète, accolée aux bâtiments existants. Puratos avait en effet pour projet d'augmenter ses capacités de productions

et de dégager une zone de stockage. Alexandre Torchard explique : « L'objectif était d'externaliser l'approvisionnement des matières premières, et plus particulièrement le sucre livré par camion, et donc d'éviter le stockage en big bag comme c'était le cas auparavant ». Le silo installé à l'extérieur de l'usine a donc permis l'alimentation en sucre, via une vis de 40 mètres, d'une ligne de cuisson. « La solution mise en place en 2004 fonctionne encore parfaitement après plus de quinze ans de service, et le client nous a naturellement consultés pour sa ligne d'alimentation d'un premier cuiseur. »

LA SOLUTION APPRÉCIÉE

L'industriel agroalimentaire a travaillé avec APIA Technologie sur l'installation qui était déjà en place. Ce qu'il avait particulièrement apprécié était le fait que le constructeur maîtrisait complètement la production de sucre dans les fondoirs, sans remontées d'humidité dans le sucre, qui entraînent des dégâts et augmentent les opérations de nettoyage en place. « Nous avons amélioré le process d'introduction des poudres dans les liquides, explique l'ingénieur technico-commercial. Le client souhaitait garder la technologie à vis pour préserver la maîtrise de son process. Nous avons réussi à relever le défi, en prenant soin de penser la structure pour accueillir d'éventuels équipements supplémentaires. »

2018 : DOUBLEMENT DES CAPACITÉS D'ALIMENTATION

En 2018, le groupe a décidé d'installer un second cuiseur. « L'idée était de partir du même silo comme cela avait été anticipé, précise Boris Renciot, responsable de la maintenance chez Puratos. Pour y parvenir, notre partenaire APIA Technologie, qui avait piloté avec succès les travaux deux ans auparavant, a installé une dérivation au bout de 30 mètres sur le Transitube d'origine. » À partir de ce point, deux trémies tampon de 200 litres alimentent chacune une vis flexible, reliées aux cuves de cuisson de 2,2 t. « Cette organisation permet de réaliser des remplissages

en temps masqué et de limiter les risques d'arrêts de production. Nous avons aussi optimisé la durée de remplissage puisque nous atteignons un débit de 4 t/h. » Pour limiter les risques de remontées d'humidité, les interfaces sèches et humides associées à des clapets anti-retour ont été installés à l'extrémité de chaque Transitube relié aux cuiseurs. « Les vis étant toujours chargées, c'était essentiel pour éviter les risques de remontées humides. » Alexandre Torchard explique quant à lui : « Nous avons séparé l'une des lignes pour ajouter des systèmes de tampons, qui permettaient de remplir en temps masqué en gardant une réserve de matière proche des cuiseurs. Autrement dit, lorsque les cuiseurs sont en demande de sucre, nous sommes capables d'alimenter un ou deux cuiseurs simultanément, sans être pénalisés par un temps d'attente si une ligne n'est pas suffisante pour alimenter les deux ». Cette solution permet au client d'éviter des installations surdimensionnées nécessitant un doublement du débit. « Nous souhaitons être le plus efficace possible, ce qui se ressent aussi d'un point de vue budgétaire. »



Silo de stockage externalisé.



Doublement des capacités d'alimentation en sucre réalisé en 2018.

ANTICIPATION DES BESOINS FUTURS

Si en 2018 l'installation s'est passée de manière optimale pour le client, que ce soit à l'égard de la solution ou de l'aspect budgétaire, c'est grâce à l'anticipation des équipes d'APIA Technologie. Alexandre Torchard déclare : « En 2016, nous sommes allés au-delà de la demande du client en lui apportant des pistes d'optimisation du bâtiment. Lorsque nous réfléchissons à une implantation ou à une évolution du process, il est important de bien prendre en compte la configuration des bâtiments. Nous avons alors proposé à Puratos d'anticiper des points de structure permettant de supporter d'éventuelles futures installations en cas d'augmentation de capacité. Bien que le client ne fût pas forcément convaincu au départ, il nous a fait confiance et cela lui a permis d'éviter un ajout de charpente en 2018 ». Le marché évolue très vite et APIA Technologie cherche à éviter les situations dans lesquelles les équipements du client se retrouvent à saturation sans possibilité de les faire évoluer. Les équipements installés en 2018, qui nécessitaient un port de charge au niveau de la structure, ont permis une évolution simple et naturelle de l'application. Cette dernière a été moins coûteuse et n'a pas été surdimensionnée inutilement.

AUDIT ET SUIVI DES INSTALLATIONS

APIA Technologie peut mettre en place des audits lors des projets ou après l'installation des équipements. Le constructeur dispose de toutes les archives de ses clients et les techniciens sont formés pour suivre les lignes sur site. « Nous suivons régulièrement les lignes de nos clients en nous rendant sur place de trois à quatre fois par an, précise l'ingénieur technico-commercial. Nous en profitons alors pour réaliser des points techniques sur les installations et anticiper par exemple des problèmes d'usure ou d'encrassement. » Parallèlement, APIA Technologie dispose d'un stock de pièces de remplacement pour garantir la continuité de ses équipements.

APIA TECHNOLOGIE S'ENGAGE SUR DES PERFORMANCES ET DES RÉSULTATS

Avec vingt-six ans d'existence, APIA Technologie est un constructeur spécialisé dans les solutions dédiées au transfert et au dosage des poudres pour le secteur de l'agroalimentaire. Sa technologie s'appuie sur le système Transitube constitué d'une vis rigide renforcée tournant à l'intérieur d'un tube grâce à un moteur. La vitesse de rotation de la spire crée un anneau de matière qui se déplace dans le tube sans air ni poussière, à l'abri des contaminations extérieures et sans subir de démixage ni de réduction granulométrique. APIA Technologie dispose d'une station pilote sur son site du Rheu pour valider tous les projets que la société propose. Elle s'engage sur des performances et des résultats.



Reprise sous silo (réalisation sur un autre site).

GINDRO
Un délai donné est un délai tenu !

CONTACTEZ-NOUS
pour la réalisation de
vos pièces de tuyauterie
SUR MESURE

Site : <http://www.gindro.com>
Contact : vente@gindro.com ou au 03 84 92 31 47
38, rue des Chanévrières - 70230 MONTBOZON