



OSF un processus unique de formulation



Ensacheuse avec joint gonflable APIA

## OSF FLAVORS ENSACHE SES ARÔMES SANS GÉNÉRER DE POUSSIÈRES

Le spécialiste des arômes pour l'industrie alimentaire a confié à Apia Technologie l'installation d'une station de mélange-conditionnement « zéro poussière » dans son usine de Chambly (60).

### Le besoin

OSF Flavors voulait internaliser le mélange et le conditionnement de ses arômes en poudres. L'enjeu : se donner le maximum de flexibilité tout en évitant l'empoussièrement de l'atelier.

### Les poudres à transférer

Les arômes sont issus d'un mélangeur 3000 l et d'un mélangeur 300 l.

### Le process

Toute la ligne a été conçue par Apia Technologie et réalisée avec du matériel fourni par Apia Technologie et par ses partenaires.

Les arômes sont issus de deux mélangeurs distincts, un 300 l et un 3000 l. Les mélanges sont transférés dans une cuve mobile pour le premier ou dans des big bags pour le second. La station de vidange s'adapte aux deux équipements. Après dosage, la poudre est conduite vers un tamiseur. Puis un Transitube l'achemine vers le conditionnement en saches de 25 kg (en polyéthylène ou aluminium thermosoudé), avant mise en carton.

### Le retour d'expérience

« Mise en service en décembre 2020, la ligne a dès le départ rempli les objectifs fixés en termes de cadence, soit 1 t/h, de même que les objectifs fixés en termes de qualité, grâce à une bonne intégration de tous les équipements annexes et une bonne nettoyabilité. Le design de la cuve mobile a permis de limiter la consommation de big bags sur les petits batchs. Grâce à la conception de la ligne et au joint gonflant positionné sur le remplissage des saches, il n'y a aucune poussière », se réjouit le responsable du site.

### Les perspectives

OSF Flavors prévoit de déménager sur un nouveau site. Ce qui va conduire la PME à compléter la station de mélange-conditionnement avec un système de séchage en ligne après nettoyage et un palettiseur. Des gains de temps et d'ergonomie en perspective !

**OSF France (OSF Flavors)** : Basée à Chambly dans l'Oise, OSF France est une PME de 15 salariés, spécialisée dans les arômes alimentaires, pour les applications sucrées et salées.

**APIA Technologie** : Spécialiste du transfert et du dosage des poudres, Apia Technologie améliore la performance industrielle des usines agroalimentaires, quelle que soit leur taille : productivité, remise aux normes alimentaires, sécurité ATEX. Les experts APIA accompagnent les industriels de l'analyse du besoin à la mise en service.