



Kouign Amann individuel



EMB avant modification

BERROU SÉCURISE LE CHARGEMENT DE SA DOSEUSE SUCRE AVEC UN VIDE-SACS MOBILE

Fabricant de spécialités bretonnes, l'entreprise Berrou, implantée dans le Finistère souhaitait réduire la pénibilité et garantir une alimentation régulière et hygiénique du processus d'alimentation de la doseuse en sucre pour la fabrication de son produit phare : le kouign amann.

Le besoin

Engagée dans une démarche d'amélioration continue de l'ergonomie de son atelier, l'entreprise a fait appel à APIA Technologie. L'objectif était de trouver une solution technique adaptée aux manipulations de sacs répétitives par les opérateurs. L'enjeu était donc d'ordre ergonomique et également sécuritaire, en lien avec le travail en hauteur et les risques de chute.

Les matières premières

Le sucre, ingrédient central de la recette, est conditionné en sacs de 25 kg.

Le processus mis en œuvre

Le responsable d'usine s'est rendu dans les ateliers APIA Technologie, où un vide-sacs mobile basculant (EMB) lui a été présenté. Des tests en situation réelle ont également été effectués. Conçu pour la manutention de poudres alimentaires, cet équipement s'est imposé comme la solution idéale.

Deux ajustements techniques sur-mesure ont été apportés pour une intégration optimale dans l'environnement existant.

Pour éviter de devoir réhausser la doseuse sucre ou ajouter une trémie intermédiaire, le mât du vide-sacs a été raccourci pour abaisser la hauteur de vidange.

De plus, pour des raisons de compacité et de simplicité d'utilisation, le système de basculement du vide-sacs a été optimisé tout en assurant le passage du vide-sacs à travers plusieurs zones de production. L'équipement reste ainsi 100 % mobile, avec une ergonomie de bascule idéale pour les opérateurs.

Le vide sacs a été pré-monté et pré-câblé dans les ateliers d'APIA Technologie et a été livré prêt à l'emploi, sans installation complexe sur site.

Retour d'expérience

L'entreprise Berrou bénéficie désormais d'un poste de chargement ergonomique, sécurisé et parfaitement intégré à sa ligne de production

La pénibilité et les risques d'accidents sont désormais minimisés. De plus, grâce à la réserve intégrée au poste de dessachage, le stock de sucre en amont de la doseuse est suffisant pour éviter les réapprovisionnements multiples en cours de production. Ce fonctionnement continu libère l'opérateur, qui peut désormais se consacrer à d'autres tâches en temps masqué.

Une mise en œuvre simple pour une efficacité renforcée au quotidien.

Berrou : Implantée à Goulven, en Bretagne, la maison Berrou perpétue depuis plusieurs générations le savoir-faire artisanal du kouign-amann, emblème de la pâtisserie bretonne. Elle allie qualité des matières premières et respect des méthodes de fabrication. L'entreprise emploie une trentaine de salariés et distribue ses produits dans la grande distribution et sa boutique en ligne.

APIA Technologie : Spécialiste du transfert et du dosage des poudres, Apia Technologie améliore la performance industrielle des usines agroalimentaires, quelle que soit leur taille : productivité, remise aux normes alimentaires, sécurité, ATEX. Les experts APIA accompagnent les industriels de l'analyse du besoin à la mise en service.