



Spécialiste de la micronisation



Alimentation tamiseur rotatif

Le spécialiste de la micronisation s'est doté de nouvelles capacités de stockage et d'un réseau de transfert automatisé adapté à une augmentation en volume et en diversité des matières premières traitées. Un projet dans lequel Apia Technologie a joué un rôle central.

Le besoin : Appliqué au son de blé, le procédé de micronisation développé par Realdyme lui confère un rôle de substrat à potentiel prébiotique. Il devient favorable à l'activité des micro-organismes de fermentation, comme les bactéries lactiques. Où ces bactéries sont clé, le son de blé micronisé apporte des bénéfices : meilleur dynamique fermentaire en panification, contribution à la sécurité digestive des animaux d'élevage et à l'accélération du transit intestinal chez l'homme. Un savoir-faire unique et innovant mis au service de clients industriels pour valoriser leurs matières premières. Afin de développer cette activité, de nouvelles capacités de stockage étaient nécessaires ainsi qu'un réseau de transfert adapté aux différentes typologies de produits micronisés. L'installation confiée à Apia Technologie, partenaire historique de Realdyme, est opérationnelle depuis fin 2024.

Les matières premières : Des matières premières réduites à un diamètre inférieur à 100 microns, grâce à la technologie de micronisation au cœur du savoir-faire de Realdyme.

Le process : Quatre nouveaux silos souples ont été implantés en plus de deux silos pré-existants, conformément à l'étude initiale réalisée par Apia Technologie. Ces nouvelles capacités de stockage de matières micronisées sont connectées à un réseau de transfert qui alimente un tamiseur rotatif, intégré sur les conseils d'Apia Technologie. Cette étape sécurise les produits en éliminant les éventuels corps étrangers avant le conditionnement. Chaque silo est doté d'une vis de transfert d'un débit de 6000 l/h, adaptée aux caractéristiques d'écoulement des poudres micronisées. Le process bénéficie d'une automatisation mise en oeuvre par Realdyme, intégrant des capteurs choisis sur la base des préconisations réalisées par Apia Technologie. Le système de transfert alimente une ensacheuse ainsi qu'une remplisseuse de big-bags.

Le retour d'expérience

« La collaboration avec Apia Technologie s'est bien passée. Nous nous connaissons depuis longtemps, ce qui a facilité les échanges. Leur force a été de s'insérer dans un projet complexe, exigeant une bonne coordination avec une palette d'acteurs, et comportant de nombreuses spécificités. Ce n'était pas du standard ! Le projet a nécessité une bonne capacité d'adaptation de leur part. Nous sommes satisfaits de leur expertise et de leur niveau de communication », affirme la directrice générale.

Realdyme : Fondée par le boulanger Poilâne en 1978, la société Realdyme est implantée à Garancières-en-Beauce (28), au coeur du grenier à blé européen. Son procédé de micronisation révèle et amplifie les propriétés des matières premières.

Apia Technologie : Spécialiste du transfert et du dosage des poudres, Apia Technologie améliore la performance industrielle des usines agroalimentaires, quelle que soit leur taille. La PME est installée au Rheu près de Rennes (35).

