



AUTOMATISATION D'UNE LIGNE DE FLOCONS DE POMME DE TERRE

Le besoin

Filiale du groupe Intermarché, le fabricant de plats cuisinés Sveltic, basé à Laillé (35), souhaitait automatiser le transport des flocons de pomme de terre depuis un silo de vidange big-bag vers la machine assurant la préparation de la purée.

Les matières premières

Les flocons de pomme de terre sont conditionnés en big-bag de 2 m³

Le processus mis en oeuvre

Une vis APIA Technologie transfère depuis une station de vidange big-bag, via une trémie sur capteurs de poids, les flocons vers un bac Europe placé sous le mélangeur de préparation de la purée.

« Jusqu'à présent cette opération était effectuée manuellement en déversant des sacs de 25kg de flocons dans le batch, précise Jean-Philippe Rosso, directeur technique. Notre objectif était de diminuer la pénibilité du travail en supprimant des opérations répétitives et fatigantes. »

Afin de limiter l'encombrement dans la zone de production, le Transitube, d'une longueur de 28 m, et la trémie, qui dispose en continu d'un volume tampon de 400 kg, ont été installés dans les combles. L'opérateur a juste à actionner manuellement une vanne pour déverser les flocons, via une descente inox de 4 mètres, dans le bac.

« Nous avons des incertitudes sur l'étanchéité de la vis avec la crainte que les flocons prennent l'humidité. Pour répondre à cette inquiétude, les équipes d'Apia nous ont mis à disposition un morceau de tube pendant trois mois pour réaliser des tests en conditions réelles. En ce sens, l'accompagnement technique a été professionnel et disponible. »