



TRANSFERT

APIA TECHNOLOGIE LIVRE DES INSTALLATIONS CONFORMES ET CERTIFIÉES

Spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements de manutention des poudres, la société APIA Technologie propose des solutions répondant aux besoins les plus exigeants de l'industrie. Elle fournit notamment des solutions conformes à la réglementation ATEX.

La technologie Transitube, certifiée par l'Ineris, est le fer de lance des solutions ATEX d'APIA Technologie. En 2007, le concepteur-fabricant pour l'industrie alimentaire avait opté pour une certification externe de ses équipements, écartant ainsi toute forme d'auto-certification. Depuis lors, tous les systèmes de transfert ATEX installés par la société sont attestés 1D/2D, garantissant une sécurité optimale pour les opérateurs.

ÉVALUATION DES RISQUES D'EXPLOSION

Mais que représente exactement ce marquage ATEX? Pour comprendre pleinement son importance, il convient de distinguer les risques environnementaux des risques intrinsèques aux équipements. Alors que l'évaluation des risques explosifs dans l'environnement de production ou dans les espaces de stockage confinés est bien connue, celle liée aux équipements de transfert est souvent négligée. Pourtant, la responsabilité de la sécurité des équipements incombe également à l'exploitant, au même titre que la sécurité de l'atelier. Ainsi, la mesure du risque ATEX à l'intérieur des réseaux de transfert est indispensable et doit prendre en compte divers facteurs, tels que la nature des matériaux transportés, la fréquence d'utilisation ou encore la température ambiante. Une fois le risque ATEX identifié, c'est au fabricant du matériel d'engager sa responsabilité et de fournir une installation conforme et certifiée.

CERTIFICATIONS DES ÉQUIPEMENTS

Conscient de l'importance cruciale de la sécurité des personnes, Transitube a opté pour une validation externe de la conception de ses systèmes de transfert par organisme notifié. Cette démarche rigoureuse a nécessité deux années de tests

approfondis en interne et en laboratoire, d'analyses de risques et de mise en place du Système d'Assurance Qualité (SAQ) garantissant la permanence des règles de fabrication des équipements. Aujourd'hui, APIA Technologie présente à ses clients un certificat ATEX Zone 20 à l'intérieur de ses équipements et Zone 21 à l'extérieur de ses équipements. Bien que similaires, deux installations peuvent en réalité présenter des différences majeures en termes de sécurité. Le marquage CE et le certificat de conformité sont des indicateurs essentiels de la qualité et de la sécurité des

équipements. Auto-certification, ou certification par un organisme extérieur? La réponse est sur la déclaration de conformité ATEX qui mentionne soit un numéro de dépôt de dossier (compatible Zone 21 au mieux), soit un numéro d'attestation d'examen UE de type (compatible Zone 20). En matière de conformité ATEX, APIA Technologie s'engage à accompagner ses clients à chaque étape du processus. Cette mise en conformité génère non seulement des effets bénéfiques en termes de sécurité, mais également en termes de productivité et de qualité.



Reprise sous silo par vis flexible conforme ATEX.



Journal du Vrac - n° 155 - Mai 2024