

Le conditionnement dans le vrac

« Le conditionnement dans le vrac », tel est l'intitulé de ce nouveau dossier de la rentrée que votre rédaction vous propose.

Contrôleur de dosage remplissage, manche de chargement, station d'ensachage, etc. Vous avez le choix dans ces pages.

Conditionnement des poudres : les solutions d'Apia Technologie

Depuis 30 ans, Apia Technologie accompagne les acteurs de l'agroalimentaire dans leurs projets d'optimisation industrielle. Le spécialiste du transfert et dosage des poudres propose des solutions pour acheminer les ingrédients secs tout au long du process de fabrication. Dans son catalogue de solutions, l'expert de la vis flexible propose notamment des équipements dédiés au conditionnement. Qu'il s'agisse d'ensacher ou de remplir des fûts, conteneurs ou big-bags, toutes les conceptions de l'industriel répondent aux exigences de l'agroalimentaire : maîtrise du risque sanitaire, limitation de l'empoussièrement, facilitation du nettoyage, polyvalence et agilité des équipements, réduction de la pénibilité et des risques professionnels, précision du dosage et des pesées.

Circuits d'alimentation des lignes de conditionnement

Quel que soit le contenant final, le système d'alimentation et le dosage du flux de produit à l'entrée de la conditionneuse sont fondamentaux. Le réseau de transfert de poudres en amont d'une ligne de conditionnement devra ainsi tout à la fois respecter

la qualité du produit, éviter l'introduction de corps étrangers et minimiser les déperditions de produits. De plus, la cadence et la précision du conditionnement dépendent de la maîtrise du débit en entrée.

Ainsi Apia Technologie propose diverses solutions automatisées de dosage en continu ou en discontinu. Ses vis de distribution acheminent les poudres au rythme idéal pour garantir le bon fonctionnement de la ligne de conditionnement. Pour plus de précision, les trémies de dosage intermédiaires (doseur volumétrique ou pondéral) peuvent être installées en amont. Dans d'autres configurations, la préparation d'un batch de produit en temps masqué permet d'améliorer la productivité de l'atelier de conditionnement. Divers équipements complémentaires sécurisent les installations, comme les détecteurs de particules métalliques, les tamiseurs de sécurité ou encore les dispositifs adaptés aux poudres à écoulement difficile.

Les têtes de remplissage hygiéniques

L'interfaçage entre le réseau poudres en amont et le contenant est un autre élément important de la phase de conditionnement.

L'étanchéité de la liaison est un atout essentiel pour éviter la perte de produits, l'empoussièrement de l'atelier ou encore l'introduction de contaminants extérieurs au moment du conditionnement.

Apia Technologie commercialise une gamme de têtes de remplissage avec joint gonflable d'étanchéité. Disponible dans de nombreux diamètres, la tête de remplissage s'installe facilement en sortie de tamiseur, de mélangeur, de broyeur ou de big-bag. L'ensemble est composé d'une goulotte Inox avec bord tombé en entrée et d'un joint expansible en matériau alimentaire assurant le maintien étanche du contenant pendant son pesage et son remplissage. L'ensemble se démonte rapidement et se nettoie à sec ou en humide. Les applications sont diverses : remplissage de sacs, de big-bags ou de citernes.

Les ensacheuses semi-automatiques

Enfin, Apia Technologie propose des ensembles d'ensachage semi-automatiques. 3 modèles sont disponibles : l'ensacheuse confinée, l'ensacheuse peseuse confinée et l'ensacheuse peseuse mobile ; 3 réponses simples et compactes pour fractionner un stockage vrac, conditionner des produits en reprise sous mélangeur, broyeur ou tamiseur, ou préparer des stocks de produits intermédiaires. Ces ensacheuses sont bien entendu toutes équipées du joint expansible d'étanchéité protégeant la zone de scellage des sacs. Les opérations de nettoyage de la machine sont simples et rapides grâce à l'accessibilité aux organes en contact avec le produit. En fonction du modèle, le dosage amont et la pesée sont inclus. Les ensacheuses sont connectables au système d'information centralisé de l'usine. La version mobile est idéale pour une utilisation multiproduits et pour être déplacée jusqu'en zone de lavage. Apia Technologie se charge également d'intégrer les tables-rouleaux ou les imprimantes permettant d'éditer les étiquettes de traçabilité. ●

