

Infos en vrac

AGENDA

- 14-26 SEPTEMBRE 2024
CPIA
Carréfour des fournisseurs de l'industrie agroalimentaire
Toulouse - MEET
- 14-26 SEPTEMBRE 2024
SEPEM TOULOUSE
Le rendez-vous industriel de la région Sud-Ouest
Toulouse - MEET
- 24 OCTOBRE 2024
SIM
73^e Congrès de la société de l'industrie minérale
Dijon - Palais des congrès et expositions
- 4-7 NOVEMBRE 2024
ALL4PACK
L'événement de référence de l'écosystème emballage et logistique
Paris-Nord Villepinte

- 19-21 NOVEMBRE 2024
SEPEM GRENOBLE

Le rendez-vous industriel
Grenoble - Parc évé

- 26-27 NOVEMBRE 2024
POLLUTEC

Salon international des
l'énergie au service de
Paris - Porte de Ver

- 3-5 DÉCEMBRE 2024
VRAC TECH

Salon dédié à la gestion
Mâcon - Parc des ex



Infovrac n°251 - juillet 2024

● La maison Thiriet automatise la manutention et valorise l'humain

Créée en 1902 à Éloyes (Vosges), cette entreprise familiale spécialisée dans la fabrication et la distribution de produits surgelés emploie 2 800 collaborateurs, dont 250 à Éloyes, et élabore 1 800 références de surgelés et glaces de qualité dans 2 usines (les Vosges et l'Ardèche). Afin de réduire la pénibilité des opérateurs en supprimant les ports de charge et la répétitivité des tâches, elle a investi dans du matériel Apia Technologie pour améliorer l'ergonomie et les conditions de travail de ses opérateurs en automatisant le transfert de poudre de lait 0% et de lactosérum conditionnés en big-bag de 1 tonne sur son site d'Éloyes.

Le processus mis en œuvre

En zone de stockage, les big-bags sont chargés sur 2 stations de vidange placées sur pesons. L'opérateur lance l'ordre de fabrication depuis l'écran de pilotage. L'automate de pesée déclenche alors l'appel et le transfert de la poudre de lait et du lactosérum via un réseau de vis flexibles sur plus de 20 m, jusqu'aux mélangeurs poudres-liquides

situés en zone blanche. Grâce à un jeu de conduits de descente, chaque station big-bag alimente au choix : l'un ou l'autre mélangeur, ou des bacs mobiles et seaux. L'ensemble de l'installation répond aux exigences ATEX. Apia Technologie a équipé chaque station de vidange d'un extracteur avec dévôteur qui pousse les produits dans la vis Transitube. En entrée des mélangeurs, une interface milieu sec/milieu humide conçue par l'industriel a été installée pour empêcher les remontées potentielles d'humidité. « La réduction de la pénibilité des ports de charges via cette installation est reconnue depuis la mise en service en mai 2020 », précise l'ingénieur méthodes, qui ajoute : « Nous sommes réellement satisfaits de l'accompagnement effectué par les équipes d'Apia, notamment lors de la mise au point et pour l'amélioration continue de l'installation. L'amortissement de cette installation réside dans l'élimination des risques d'accident ou de TMS lors des transferts de poudres vers nos installations. »

