

AGROALIMENTAIRE

QU'EST-CE QUE L'ETB, CETTE MACHINE COMPACTE LANCÉE PAR APIA TECHNOLOGIE?

La société Apia Technologie, spécialisée dans le transfert et le dosage des poudres pour les industriels de l'agroalimentaire, a récemment lancé une machine compacte nommée « ETB » qui concentre les fonctions d'émottage, de tamisage et de broyage. Présentation.



■ Nouvelle machine ETB conçue par Apia Technologie.

Le développement de la machine « ETB », pour « Emottage, Tamisage et Broyage », est né à la suite de deux demandes distinctes de la part de ses clients. Il y a quelques années, un fabricant de biscuit souhaitait pouvoir recycler ses non-conformités : il avait pour objectif de rebroyer des produits sortis non-conformes afin de les réinjecter en petites quantités dans la préparation de base. Apia Technologie avait alors conçu une machine capable de broyer très finement ces produits. Un fabricant d'épices avait

aussi sollicité le constructeur afin de s'équiper d'une solution permettant d'émotter les agglomérats d'épices. À la suite de ces deux cas concrets, Apia Technologie a travaillé sur la conception d'une machine polyvalente : l'ETB. Cette machine compacte concentre les fonctions d'émottage, tamisage et broyage pour les applications en industrie alimentaire : broyage de produits secs à recycler, égrenage de fruits secs et IQF, émottage de poudres prises en masse, transfert de produits sensibles à la chaleur... Ses points forts ? La polyvalence, la modularité et la mobilité.



■ L'ETB permet d'émotter, de tamiser ou de broyer les produits en vrac.

LA POLYVALENCE ET LA MODULARITÉ

Généralement, les industriels souhaitent utiliser ce genre de machines sur plusieurs applications avec différents types de produits. À partir des besoins précédemment identifiés et des études menées pour les premiers clients, Apia Technologie a souhaité proposer une solution polyvalente. L'ETB est unique car cette machine regroupe trois fonctions spécifiques et complémentaires dans un équipement compact, autoportant et prêt à brancher. Sa conception par modules d'outils interchangeables en fait un véritable « couteau suisse ». L'industriel peut installer les outils de son choix afin de broyer, émotter ou tamiser et ainsi adapter la machine à son besoin en seulement quelques minutes. Après l'ouverture de la trémie, qui ne nécessite aucun outil, l'opérateur pour



Machine ETB ouverte pour le remplacement de module.

interchanger les modules, le tout de manière très sécurisée : des contrôles électriques empêchent la machine de fonctionner si tous les éléments ne sont pas en place. À la manière d'un vide-sacs

classique, son utilisation est simple et ergonomique. Equipé de son coffret électrique, il suffit de le brancher sur secteur.

LA MOBILITÉ

Les machines ont un certain coût, si bien qu'il était intéressant de rendre l'utilisation de l'ETB possible à différents endroits dans l'usine. Apia Technologie a donc ajouté de la mobilité à la machine : sur roulettes, la machine ETB se déplace sur différents postes en fonction des besoins. Elle peut être utilisée lorsque les opérateurs souhaitent vider des sacs, mais elle peut également être utilisée en continu en bout de convoyeur. Puisque la machine est utilisée avec de multiples produits, il est important qu'elle soit facilement nettoyable : nous voulions la rendre mobile pour l'acheminer

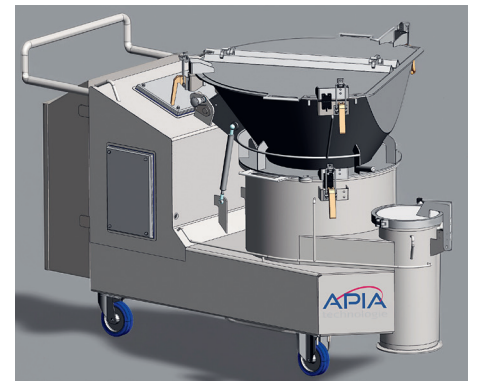
DEUX MODÈLES DISPONIBLES

Deux modèles sont proposés. L'ETB type E inclut une vis élévatrice qui permet de transférer le produit jusqu'à une hauteur de 1,30 m (2,30 m avec rallonge). L'ETB type G est, quant à lui, pourvu d'une goulotte permettant l'évacuation des poudres en gravitaire. Seul le système de convoyage est différent.

QUELQUES BÉNÉFICES

- Valorisation de matières premières agglomérées
- Recyclage de co-produits
- Sécurisation des ingrédients en amont du process
- Suppression de tâches répétitives à faible valeur ajoutée

jusqu'à la zone de nettoyage. De conception hygiénique et alimentaire, la trémie basculante et l'accès à la cuve facilitent le nettoyage qui peut être effectué à sec ou en eau.



Représentation 3D de l'ETB type G.



TRANSFERT & DOSAGE
SUR VOTRE CHAÎNE
DE PRODUCTION



Apia Technologie lance l'ETB : émoteur tamiseur broyeur

Apia Technologie lance l'ETB, une machine compacte qui concentre les fonctions d'émottage, de tamisage et de broyage pour les applications en industrie alimentaire : broyage de produits secs à recycler, égrenage de fruits secs et IQF, émottage de poudres prises en masse, transfert de produits sensibles à la chaleur... Ses points forts : polyvalence, compacité, productivité et mobilité.

L'ETB est unique, car il concentre 3 fonctions spécifiques et complémentaires dans un équipement compact, autoportant et prêt à brancher. Sa conception par modules d'outils interchangeable en fait un véritable « couteau suisse ». La mise en configuration de l'ETB selon l'application souhaitée ne prend que quelques minutes, sans outil et en toute sécurité. À la manière d'un vide-sacs classique, son utilisation est simple et ergonomique. Sur roulettes, il se déplace sur différents postes ou en station de lavage. Équipé de son coffret électrique, il suffit de le brancher sur secteur. De conception hygiénique et alimentaire, la trémie basculante et l'accès à la cuve facilitent le nettoyage qui peut être effectué à sec ou en eau.

Deux modèles sont proposés. L'ETB type E inclut une vis élévatrice qui permet de transférer le produit jusqu'à une hauteur de 1,30 m (2,30 m avec rallonge). L'ETB type G est pourvu d'une goulotte permettant l'évacuation des poudres en gravitaire.

Les bénéfices pour les différentes filières agroalimentaires sont divers : valorisation de matières premières agglomérées, recyclage de co-produits, sécurisation des ingrédients en amont du processus, suppression de tâches répétitives à faible valeur ajoutée... Avec à la clé des gains de productivité rapides. ●

Infovrac #247 • Novembre 2023



Transfert

Apia valorise les matières premières et recycle les coproduits

La nouveauté proposée par Apia Technologie combine trois fonctions en un seul équipement modulaire : l'émottage, le tamisage et le broyage. Les applications sont multiples à l'instar du broyage de produits secs à recycler, de l'égrenage de fruits secs et IQF, de l'émottage de poudres agglomérées ou encore du transfert de produits fragiles.

Associant polyvalence, compacité et productivité, l'ETB se révèle facile à configurer sans outils. Ergonomique, sécurisé et simple d'utilisation, il peut aussi être déplacé. De conception hygiénique, il est facile à nettoyer à sec ou en eau. Deux modèles sont disponibles : l'ETB E pour le transfert de produits jusqu'à 2,30 m de hauteur et l'ETB G pour l'évacuation de poudres en gravitaire.

➔ Stand A78/B77



Process Alimentaire • Hors Série Prod&Pack Novembre 2023



CFIA 2024 ///

TROPHÉES DE L'INNOVATION

12 INNOVATIONS À L'HONNEUR

Depuis sa création, le CFIA n'a cessé de mettre en lumière l'innovation agroalimentaire à travers ses Trophées de l'Innovation. Cette année, 113 dossiers ont été déposés, un record. Douze d'entre eux ont été sélectionnés par le jury: La cérémonie de remise de prix sera organisée sur le salon le mardi 12 mars.

Les Trophées de l'Innovation sont le reflet des grands enjeux de l'écosystème agroalimentaire, pour lequel la responsabilité sociétale est devenue stratégique. Les bénéfices apportés sur les plans sociaux et environnementaux se devaient d'être mis en lumière. C'est pourquoi un prix spécial RSE a été créé cette année. Ce prix concerne tous les participants, quelle que soit leur catégorie. Il récompense les efforts faits par les entreprises au niveau RSE. À la faveur de cette évolution, une clarification a été apportée. Les machines de conditionnement rejoignent la catégorie désormais nommée «Procédés - Conditionnement & Equipements». Quant à la catégorie «Emballages», elle est désormais réservée aux packagings, emballages secondaires et de transport.



Cinq Trophées seront remis cette année, le 12 mars.

NOMINÉS DANS LA CATÉGORIE EMBALLAGE

- **Europlastiques**, pour son principe breveté Gook
- **Biopap**, pour ses plateaux-repas autoportants en matériaux carton compostables
- **Getra**, pour son film étirable industriel FE23

NOMINÉS DANS LA CATÉGORIE INGRÉDIENTS & PAI

- **DSM-Firmenich**, pour sa solution de ferment tout-en-un DelvoOne créé par l'IA
- **Firmalis**, pour sa protéine végétale CanolaPRO
- **LimagrIn Ingrédients**, pour sa farine de blé naturellement riche en fibre LifyWheat

NOMINÉS DANS LA CATÉGORIE PROCESS - CONDITIONNEMENTS & EQUIPEMENTS

- **Apia Technologie**, pour son émotteur tamiseur broyeur (ETB)
- **VIF Software**, pour sa solution logicielle PowerOP
- **Tetra Pak**, pour sa technologie OneStep pour le lait de fabrication du yaourt

NOMINÉS DANS LA CATÉGORIE QUALITÉ - HYGIÈNE - SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

- **Christeys**, pour sa technologie de détection des agents pathogènes Loopix
- **Foselev Process Solutions**, pour sa solution de nettoyage en place EcoCIP
- **Mettler Toledo**, pour sa sonde de pH en ligne InPro X1 HLS dotée de la technologie X-Chip



Nouveauté en 2024: un Prix Spécial RSE qui valorise les démarches des entreprises dans ce domaine.



L'ETB développé par APIA Technologie est une machine compacte qui concentre les fonctions d'émottage, de tamisage et de broyage pour les applications agroalimentaires.