

Transfert automatique de sucre bio à partir d'un big-bag

Pour faire face à la demande croissante de produits bio, Bigallet basée à Val-de-Virieu (Isère) a revu ses approvisionnements en sucre bio d'origine France. Dès que l'offre a été disponible, le spécialiste isérois des sirops et spiritueux a choisi le stockage en big-bags. En effet, la diversification de la gamme de sirops bio Bigallet et son succès croissant ont accéléré la consommation de sucre bio chez l'industriel. Le choix de remplacer les sacs par des big-bags permet à ce dernier de poursuivre ses objectifs de réduction de la pénibilité, tout en améliorant la qualité et la productivité. C'est Apia Technologie qui a conçu le système de transfert automatique du sucre depuis la videuse big-bags jusqu'aux fondoirs. La station de vidange big-bags a été installée dans un espace dédié séparé de la zone de production. Le sucre bio ayant tendance à prendre en masse, est extrait du big-bag avec une double précaution. Tout d'abord, un égrugeonneur situé directement sous le big-bag casse les mottes de sucre formées pendant son stockage. Ensuite, une première vis de distribution finalise l'émottage et assure le gavage du Transitube acheminant la matière première jusqu'à un aiguillage. À partir de cet aiguillage, le flux de sucre est chargé dans un premier fondoir, ou dirigé vers une autre vis de

transfert qui alimente la seconde cuve de préparation. En entrée de chaque cuve de dilution, une interface spécifique évite les remontées de vapeur et d'humidité dans le circuit de transfert du sucre. L'ensemble est conforme ATEX 20/22. Ce projet s'inscrit dans une stratégie globale d'investissements visant à automatiser l'approvisionnement du sucre sur les lignes de production. La direction Bigallet souhaite ainsi réduire la pénibilité des tâches, tout en améliorant la qualité et la productivité dans l'usine.

